

# Cellstar 350 puls pws dgs

- E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendesalter, Entmagnetisieren
- Entmagnetisierungsfunktion: Automatischer Ablauf zum Entmagnetisieren von Rohren und Blechen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- MIG/MAG CC/CV Schweißen mit Pico drive 4L und Pico drive 200C
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand Impulsschweißen:
  - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
  - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
  - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
  - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
  - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
  - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
  - Perfektes Elektroden-Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Polarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Tragbar, Schulterriemen
- Arcforce, Hotstartzeit und -strom einstellbar
- Antistick
- Stromsparend durch Standby-Modus
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)

	E-Hand		WIG	
	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 350 A		10 A - 350 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
35 %	–	350 A	–	350 A
60 %	–	280 A	–	280 A
100 %	–	230 A	–	230 A
Leerlaufspannung	95 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A			
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Max. Anschlussleistung	15 kVA			
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA			
cos φ	0,99			
Wirkungsgrad	88 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	600 x 205 x 415			
Gewicht Gerät	23,5 kg			
Schutzart	IP34s			
Isolationsklasse	H			
Normen	IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A			